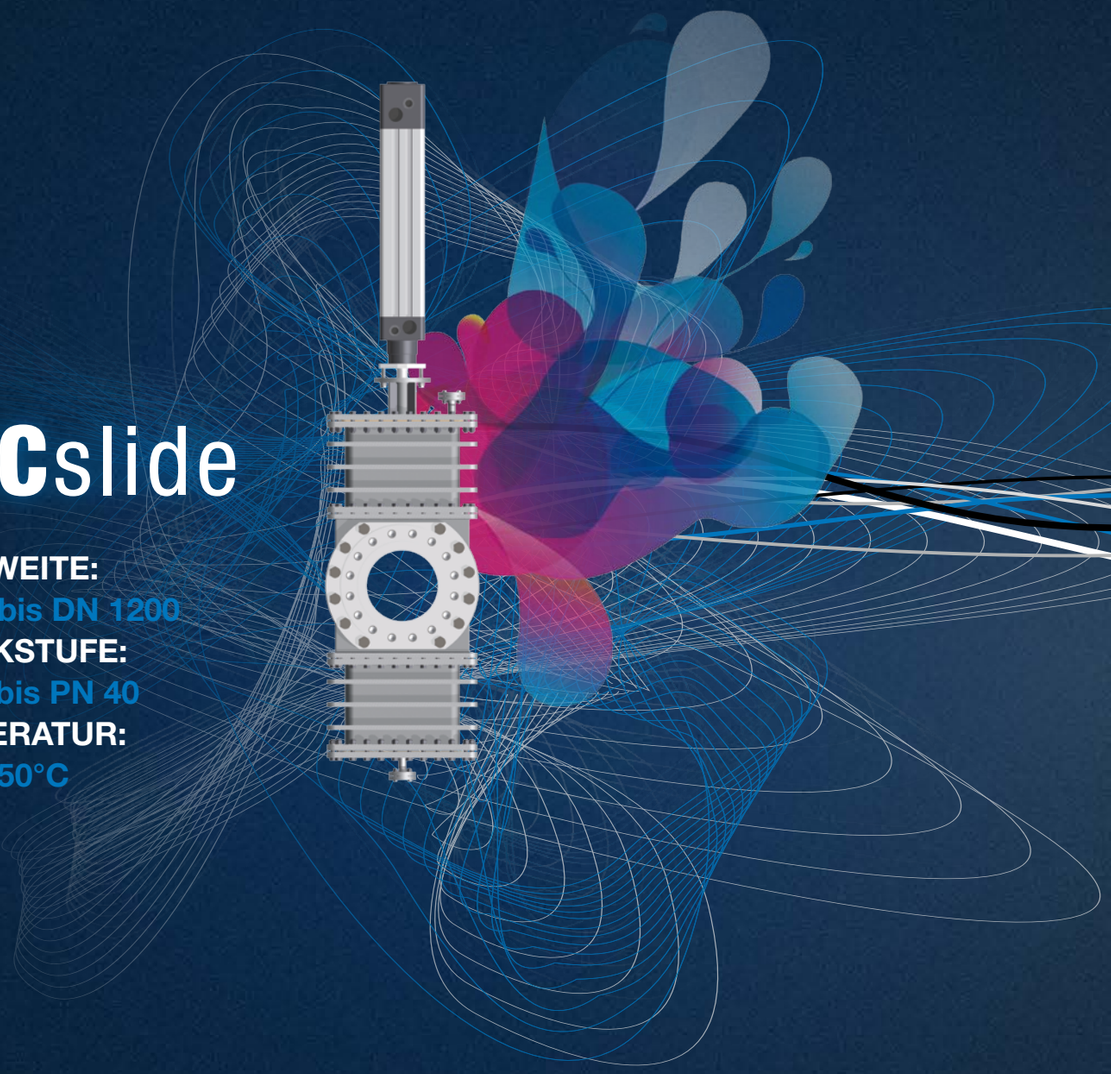
High Performance Valves

Ingenieurkompetenz
in klaren Strukturen.



_TECslide

NENNWEITE:
DN 50 bis DN 1200
DRUCKSTUFE:
PN 10 bis PN 40
TEMPERATUR:
max. 550°C

MEMBER OF THE AVK GROUP

TEC artec GmbH
Am Heidering 7a | D-16515 Oranienburg
P. +49 (0)3301 20 32-60 | F. +49 (0)3301 20 32-70 | info(at)tec-artec.de | www.tec-artec.de

_TECslide
Flachplattenschieber

REFERENZEN

Vinnolit, Choren Fuel, ALD Vacuum Technologies

BESCHREIBUNG

Die Absperrung des TECslide erfolgt über ein patentiertes Dichtsystem mit einem Hilfsmedium. Beim Verfahren der Platte entsteht kein Reibverschleiß. Die Primärdichtung ist rein metallisch dichtend. Die Sekundärdichtung, ist je nach Anwendungsfall, weich oder metallisch dichtend. Prozessbedingte Ablagerungen werden beim Verfahren der Platte abgetragen. In offener oder geschlossener Stellung kann das Armaturengehäuse gespült oder mit Inertgasen befüllt werden. Schieberplatte und Sitzringe können auf Anforderung auch mit einer hochverschleißfesten Wolfram-Carbid-Kobaltbeschichtung versehen werden. Eine Spezialdichtung ermöglicht den Einsatz der Armatur für Vakuumanwendungen.

ANWENDUNGEN

Unser Absperrschieber wird vorwiegend in Chemieanlagen, Kraftwerken, Müllverbrennungsanlagen und allen Anlagen, in denen es auf sichere Absperrung des Durchflussmediums ankommt, eingesetzt.

- Dampf
- Gas
- Öl
- Chemikalien
- fließfähige Feststoffe
- Anwendungen für Absperraufgaben in Vakuumanlagen
- Zu- und Abführung erosiver Medien

EIGENSCHAFTEN

Der Absperrschieber besteht aus einem dreiteiligen modularen Aufbau. Die Schieberplatte wird über eine steigende Spindel verfahren.

Eigenschaften:
- extrem kurze Baulänge
- schwimmend angeordnetes Dichtungssystem
- unempfindlich gegen Rohrlasten
- primär hart und sekundär weich oder metallisch dichtend
- Sitzentlastung beim Verfahren
- Leitrohrsystem

AUSFÜHRUNGEN

Betätigung:
- Getriebe + Handrad
- elektrischer Antrieb
- pneumatischer Antrieb
- hydraulischer Antrieb
- Flansch nach DIN oder ANSI
- Heizmantel
- Spülanschlüsse für Gehäuse

„DICHT AN DER PLATTE!“